





-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



## NORPHEN 200 HCR

Epoksydowa posadzka żywiczna  
Oznaczenie CE EN 13813

### Opis

NORPHEN 200 HCR to produkt dwuskładnikowy mający zastosowanie jako warstwa wykończeniowa betonowych posadzek. Produkt składa się z:

- Składnika A: jest to mieszanka płynnych polimerów epoksydowych, pigmentów, dodatków specjalistycznych;
- Składnika B: to aminy niezbędne do procesu kopolimeryzacji

Po całkowitym utwardzeniu materiał charakteryzuje się doskonałą odpornością chemiczną i posiada godną zauważenia rezystencję na ścieranie, zachowując jednak swoją elastyczność.

NORPHEN 200 HCR tworzy wodoodporną powłokę, błyszczącą, łatwą do czyszczenia. Preparat nadaje się szczególnie do pomieszczeń wymagających wysokiego stopnia czystości oraz łatwości w utrzymaniu, a także wysokiej odporności chemicznej. Produkt jest dostępny w różnych kolorach.

NORPHEN 200 HCR jest odporny na powstawanie i rozwój powierzchni grzybiczych zgodnie z normą UNI EN 15457:2008.

NORPHEN 200 HCR jest oznaczony CE zgodnie z normą EN 13813 jako SR ("materiały na jastrychy na bazie żywicy syntetycznej: – załącznik ZA.1.5).

Produkt jest dostępny również w wersji "ODPORNEJ NA WINO" szczególnej w wykonaniu posadzek w przy produkcji wina.

### Zastosowanie

NORPHEN 200 HCR znajduje zastosowanie jako:

- niezależna powłoka w grubości od 200 do 1000 mikronów;
- wykończenie wielowarstwowych systemów epoksydowych;

### Sposób użycia

1) *Zastosowanie jako niezależna powłoka*

Przygotowanie podłoża pod wykonanie:

Podłoże należy dokładnie przebadać tak by mieć pewność, że mamy do czynienia z odpowiednim, strukturalnie nienaruszonym podłożem.

Zależnie od tego w jakim stanie znajduje się podłoże należy wybrać odpowiedni sposób postępowania:

- mycie ciepłą wodą pod ciśnieniem;
- kwaśne mycie (NORDECAL FORTE);
- szlifowanie papierem ściernym;
- szlifowanie tarczą diamentową ;
- nacinanie powierzchniowe;
- piaskowanie;

W ten sposób zostanie usunięty kurz, brud, tłuszcze, substancje oleiste, stare kleje lub farby, rdza, wszelkie wykwity, grzyby i inne dziwne substancje.

Wszelkie braki i niespójności podłoża nadające się do wyrównania należy uzupełnić produktem MALTA RAPIDA przy grubości powyżej 3 mm, lub produktem NORPHEN FONDO SL stosownie wypełnionym piaskiem kwarcowym różnej granulometrii dla grubości poniżej 3 mm.

Przygotowanie specjalistyczne:

- Na powierzchniach suchych zaaplikować jedną warstwę gruntu złożonego z NORPHEN 200 HCR (zużycie: 100-120 g/m<sup>2</sup>) rozcieńczonym w 20% wagi (A+B) z produktem SOLVENTE PER NORPHEN (zużycie: 20-25 g/m<sup>2</sup>);
- W przypadku braku hydroizolacji pod podłożem zastosować NORPHEN W3 (1,5 kg/m<sup>2</sup>) zbrojony siatką z włókna szklanego.

## NORPHEN 200 HCR

Epoksydowa posadzka żywiczna  
Oznaczenie CE EN 13813

### Nakładanie produktu:

- Ułożyć dwie warstwy produktu NORPHEN 200 HCR w odstępie 24 godzin za pomocą wałka z krótkim włosiem do rozpuszczalników (25cm);
- NORPHEN 200 HCR może zostać wzbogacony lub nie kwarcem (mączką kwarcową) lub korundem chcąc zwiększyć odporność na ścieranie;
- Ponadto istnieje możliwość wykonania wykończenia za pomocą specjalnych chipsów (FLAKES) lub brokatem: w tym przypadku należy jako ostatnią warstwę położyć przezroczysty NORDPUR ESTERNI TRASPARENTE.

### *2) Zastosowanie jako wykończenie*

W sytuacji gdy NORPHEN 200 HCR jest zastosowany jako warstwa wykończeniowa dla innych systemów epoksydowych (jak STRATOFLEX):

- Stosować instruktaż prac przewidziany dla STRATOFLEX;
- Przeszlifować papierem ściernym i usunąć kurz gdyby zastosowano kwarc;
- Nakładać NORPHEN 200 HCR packą stalową lub gumową;

### Przygotowanie produktu

Wlać NORPHEN 200 HCR składnik B do składnika A i dokładnie zamieszczać za pomocą wiertarki z mieszadłem.

### **Minimalne zużycie:**

- jako niezależna powłoka: 0,35 kg/m<sup>2</sup>;
- jako wykończenie bez kwarcu: 0,2 kg/m<sup>2</sup>;
- jako wykończenie z kwarcem 0,3-0,8 mm: od 0,5 do 1,0 kg/m<sup>2</sup>;
- jako wykończenie z kwarcem 0,7-1,2 mm: od 0,7 do 1,2 kg/m<sup>2</sup>;

### **Zużycie**

Aby wykonać powłokę o grubości około 1 mm należy zużyć 1,30 kg/m<sup>2</sup> produktu (A+B).

### **Kolor**

Produkt jest dostępny w szerokiej bazie kolorów (zobacz „Katalog kolorów”). Istnieje możliwość realizacji kolorów na szczególne życzenie.

### **Ostrzeżenia i specjalne zalecenia**

- Dodanie rozpuszczalników do NORPHEN 200 HCR może obniżyć odporność chemiczną, połysk końcowy, a także odporność mechaniczną;
- Kolejne warstwy kłaść dzień później, nie później niż po 48 godzinach.
- Podczas zimniejszych okresów zwiększa się lepkość produktu utrudniając aplikowanie za pomocą wałka: w takim przypadku należy przenieść produkt w miejsce ogrzane i przetrzymać go przed przystąpieniem do prac;
- Szybkość działania mieszaniny jest zależna od temperatury. Zimno powoduje obniżenie prędkości kopolimeryzacji, aż do jej całkowitego zahamowania. Podczas okresu letniego trzymać produkt w chłodnym pomieszczeniu;
- Mieszać komponenty A i B produktu NORPHEN 200 HCR w proporcjach dokładnie wskazanych na opakowaniach; w przypadku potrzeby częściowego użycia produktu, zaopatrzyć się w wagę i stosować wagowe proporcje;
- Do czyszczenia narzędzi używać NORPHEN SOLVENTE;
- Uwaga: produkt zastygnięty można usunąć tylko ogniem lub rozgrzanym powietrzem powyżej 200 °C;

## NORPHEN 200 HCR

Epoksydowa posadzka żywiczna  
Oznaczenie CE EN 13813

- Przeczytać uważnie kartę bezpieczeństwa;

### Specyfikacja techniczna

|                                                                    |                   |              |
|--------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------|
| Gęstość UNI 8310                                                   | g/cm <sup>3</sup> | 1,30 ± 0,05  |
| pot-life, PN EN ISO 9514                                           | min               | 35 ± 5       |
| Czas schnięcia powierzchniowego , UNI 8904                         | godz.             | 8 ± 1        |
| Czas minimalnego dojrzewania                                       | dni               | > 7          |
| Temperatura stosowania                                             | °C                | od +8 do +35 |
| Obciążenie maksymalne przy rozciąganiu PN EN ISO 527               | MPa               | 92 ± 15      |
| Obciążenie maksymalne przy zginaniu PN EN ISO 178                  | MPa               | 61± 10       |
| Obciążenie maksymalne przy ściskaniu UNI 4729                      | MPa               | 75 ± 15      |
| Wydłużenie przy rozciąganiu                                        | %                 | 1,6 ± 0,5    |
| Odporność na UV i kondensację, ASTM D 4329 (168 godzin ekspozycji) | ΔE<br>Δpołysk     | >23<br>- 80  |
| Przyczepność do betonu (pull-off test), ASTM D 4541                | MPa               | > 3,5        |
| Ognioodporność, DM 26/06/1984 odnowienie DM 03/09/2001             | ---               | 1            |
| Twardość Shore D, ASTM D2240                                       | ---               | > 70         |
| Odporność na ścieranie, UNI 8298-9                                 | mg                | < 120        |
| Połysk 60°, PN EN ISO 2813                                         | ---               | 100          |
| Proporcje mieszania A:B                                            | 2:1               |              |

Uwaga: metody badań są zgodne z normami określonymi w tabeli przedstawionymi obok.

### Odporność chemiczna, PN EN ISO 2812-1(metoda 2)





|                                                                 |   |
|-----------------------------------------------------------------|---|
| Kwas solny 30%                                                  | 4 |
| Kwas siarkowy 10 % w wodzie                                     | 4 |
| Kwas fosforowy 20 % w wodzie                                    | 4 |
| Kwas octowy 30% w wodzie                                        | 1 |
| Amoniak 15% w wodzie                                            | 5 |
| soda(wodorotlenek sodu)30 % w wodzie                            | 5 |
| Woda utleniona 3,5% (12 objętości)                              | 5 |
| Mieszanka kwasu octowego (1%) i wody utlenionej (0,5%) w wodzie | 5 |
| Octan etylu                                                     | 2 |
| Alkohol etylowy denaturowany                                    | 3 |
| Aceton techniczny                                               | 2 |

(1- rozdzielanie się produktu, 5= brak zmian, aby zapoznać się z pełną skalą patrz załącznik A)

### Pakowanie i magazynowanie

NORPHEN 200 HCR jest dostępny w opakowaniach po 3,1 i 12 kg.

Przechowywać w miejscu zadaszonym w temperaturze pomiędzy +8 a + 30 °C.

-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



## NORPHEN 200 HCR

Epoksydowa posadzka żywiczna  
Oznaczenie CE EN 13813

### Zastrzeżenia prawne

Zalecenia dotyczące sposobu stosowania naszych produktów są zgodne z aktualnym stanem wiedzy i nie skutkują przejęciem jakiegokolwiek gwarancji i/lub odpowiedzialności co do końcowego wyniku wykonywanych prac. Nie zwalniają więc one klienta od odpowiedzialności związanej ze sprawdzeniem przydatności produktów w zakresie ich planowanego zastosowania poprzez przeprowadzenie wstępnych prób. Na stronie internetowej pod adresem [www.nordresine.pl](http://www.nordresine.pl) dostępna jest najnowsza wersja niniejszej karty technicznej.

### Edycja

05.04.1998