





-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



NORPHEN 200

Epoksydowa posadzka żywiczna

Opis

NORPHEN 200 to dwuskładnikowy preparat epoksydowy mający zastosowanie jako warstwa wykończeniowa betonowych posadzek.

W skład produktu wchodzi:

- składnik A: to mieszanina płynnych prepolimerów epoksydowych oraz dodatki;
- składnik B: to aminy niezbędne do procesu kopolimeryzacji.

Po całkowitym utwardzeniu materiał charakteryzuje się doskonałą odpornością chemiczną i posiada godną zauważenia odporność na ścieranie, zachowując jednak swoją elastyczność.

NORPHEN 200 tworzy antypoślizgową, wodoodporną gładką powierzchnię, łatwą w pielęgnacji i utrzymaniu. Preparat nadaje się szczególnie do pomieszczeń wymagających czystości oraz łatwości w utrzymaniu.

Zastosowanie

NORPHEN 200 jest stosowany jako:

- powłoka wykończeniowa w systemie STRATOFLEX;
- niezależna powłoka o grubości od 200 do 1000 mikronów, do posadzek betonowych, uprzednio przemytych kwasem lub skutecznie zeszlifowanych, zawierających lub nie wypełniacze z kwarcu lub korundu użytych dla uzyskania większej odporności na ścieranie lub stworzenie powłoki antypoślizgowej;
- kolorowy podkład wzbogacony chipsami (FLAKES), brokatem itp. wykończony bezbarwnym preparatem NORDPUR ESTERNI.

Sposób użycia

Przygotowanie podłoża:

- powierzchnia musi być "zdrowa", czysta, sucha i wolna od luźnych cząsteczek;
- na świeżo wykonane podłogi można nałożyć preparat najwcześniej po 28 dniach przy wilgotności nie przekraczającej 3% (mierzonej wilgotnościomierzem węglkowym) a w przypadku wyższej wilgotności wcześniej zastosować NORPHEN W3.
- powstający na powierzchni film nie przepuszcza pary wodnej, dlatego zaleca się utworzenie warstwy hydroizolacyjnej pod powierzchnią betonu zapobiegając w ten sposób przenikaniu wilgoci od dołu.

Przygotowanie produktu

Wlać składnik B do składnika A i dobrze zamieszać za pomocą wiertarki lub mieszalnika (produktów nie wolno mieszać ręcznie). W zależności od zastosowania przygotowaną mieszaninę rozprowadzić używając pacę o szerokości 40cm lub wałek o krótkim włosiu stosowany do rozpuszczalników o szerokości 25cm.

Nakładanie produktu

1) *Jako powierzchnia wykończeniowa w systemie STRATOFLEX:*

- nałożyć NORPHEN 200 za pomocą wałka lub odpowiednią pacą, następnie przeszlifować papierem ściernym

Wydajność:

- przy zacierce bez posypki kwarcowej: 0,2 kg/m²;
- przy zacieraniu z posypką kwarcową 0,3-0,9: od 0,7 do 0,9 kg/m²
- przy zacieraniu posypką kwarcową 0,7-1,2 : od 0,9 do 1,1 kg/m²

2) *Jako niezależna powłoka:*

- przemyć powierzchnię kwasem używając produktu NORDECAL FORTE, wyszczotkować i spłukać;
- poczekać do całkowitego wyschnięcia powierzchni a następnie nałożyć jedną warstwę gruntu składającego się z NORPHEN 200 (zużycie: 120-150 g/m²) rozcieńczonego wagowo w 20% (A i B) preparatu SOLVENTE PER NORPHEN (zużycie: 25-30 g/m²).

NORPHEN 200

Epoksydowa posadzka żywiczna

- w ciągu maksymalnie 2 do 3 godzin, nałożyć (wałkiem z krótkim włosiem) jedną warstwę preparatu NORPHEN 200;
- następnego dnia nałożyć ostatnią wykończeniową warstwę NORPHEN 200.

Wydajność:

NORDECAL FORTE: 0,1 L/m²;

NORPHEN 200 (jako powłoka wykończeniowa): 0,35 kg/m²;

3) Jako kolorowy podkład pod chipy (FLAKES):

- po przygotowaniu powierzchni tak jak jest to opisane w punkcie 2, dwukrotnie nałożyć wałkiem warstwę preparatu;
- na ostatnią, świeżą warstwę posypać na powierzchnię chipy (FLAKES);
- po 24 godzinach wyszlifować wykonywaną powierzchnię i wykończyć nakładając dwukrotnie preparat NORDPUR ESTERNI TRASPARENTE w odstępach czasu od 6-12 godzin.

Wydajność:

NORDECAL FORTE: 0,10 L/m²;

NORPHEN 200: 0,30 kg/ m²;

FLAKES: 50-70 g/m² (lub więcej, do wyboru);

NORDPUR ESTERNI TRASPARENTE : 0,25 kg/m².

Zużycie

Aby wykonać powłokę o grubości około 1 mm należy zastosować 1,30 kg/m² produktu (A+B).

Ostrzeżenia i specjalne zalecenia





- Dodanie rozpuszczalników do NORPHEN 200 może ułatwić aplikację produktu, ale może również obniżyć odporność chemiczną oraz zmniejszyć końcowy połysk powierzchni.
- Kolejne warstwy kłaść dzień później a maksymalnie po 48 godzinach.
- W okresach zimowym niska temperatura podwyższa lepkość produktu utrudniając nałożenie produktu za pomocą wałka oraz dając matowy końcowy efekt. Przed zmieszaniem składników trzymać produkt w ocieplonym pomieszczeniu doprowadzając jego temperaturę powyżej 13°C.
- Szybkość działania mieszanki jest zależna od temperatury. Zimno powoduje obniżenie prędkości kopolimeryzacji aż do jej całkowitego zahamowania. Podczas okresu letniego trzymać produkt w chłodnym pomieszczeniu.
- Składniki A i B mieszać dokładnie w stosunkach podanych przez producenta. W razie potrzeby posługiwać się wagą.
- Przy czyszczeniu narzędzi zastosować produkt SOLVENTE PER NORPHEN
- Uwaga: utwardzony produkt można usunąć wyłącznie za pomocą ognia lub ciepłego powietrza o temperaturze powyżej 200 °C.
- Przed zastosowaniem uważnie przeczytać kartę bezpieczeństwa.

Kolor

Produkt jest dostępny w szerokiej bazie kolorów (zobacz – „Katalog kolorów”). Istnieje możliwość realizacji kolorów na szczególne życzenie.

Specyfikacja techniczna

Gęstość UNI 8310 (składnik A)	g/cm ³	1,30 ± 0,05
Lepkość mieszanki (A+B), ISO 2431 kubek nr 6	sek	105 ± 10
Pot life PN EN ISO 9514	min	20 ± 5
Czas schnięcia powierzchniowego, UNI 8904	godz.	5 ± 1
Czas minimalnego dojrzewania	dni	> 7

-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



NORPHEN 200

Epoksydowa posadzka żywiczna

Temperatura stosowania	°C	od +8 do +35
Obciążenie maksymalne przy rozciąganiu PN EN ISO 527	MPa	88 ± 15
Obciążenie maksymalne przy zginaniu PN EN ISO 178	MPa	55 ± 10
Obciążenie maksymalne przy ściskaniu UNI 4729	MPa	70 ± 15
Wydłużenie przy rozciąganiu	%	1,5 ± 0,5
Odporność na UV i kondensację, ASTM D4329(168 godzin ekspozycji)	ΔE Δpołysk	>25 - 90
Przyczepność do betonu (pull-off test), ASTM D 4541	MPa	> 3,5
Ognioodporność, DM 26/06/1984 odnowienie DM 03/09/2001	---	1
Twardość Shore D, ASTM D2240	---	> 65
Odporność na ścieranie, UNI 8298-9	mg	< 130
Połysk 60°, PN EN ISO 2813	---	100
Proporcje mieszania A:B	3,5:1	

Uwaga: metody badań są zgodne z normami określonymi w tabeli.

Oporność chemiczna, PN EN ISO 2812-1(metoda 2)

Kwas solny 30%	4
Kwas siarkowy 10 % w wodzie	3
Kwas fosforowy 20 % w wodzie	3
Kwas octowy 30% w wodzie	1
Amoniak 15% w wodzie	5
Soda (wodorotlenek sodu) 30 % w wodzie	2
Woda utleniona 3,5% (12 objętości)	4
Mieszanka kwasu octowego (1%) i wody utlenionej (0,5%) w wodzie	5
Alkohol etylowy denaturowany	3
Aceton techniczny	2

(1- rozdzielanie się produktu, 5= brak zmian, aby zapoznać się z pełną skalą patrz załącznik A)

Pakowanie i magazynowanie

NORPHEN 200 jest dostępny w opakowaniach po 12 kg. Przechowywać w miejscu zadaszonym w temperaturze pomiędzy +8 i + 30 °C.

Zastrzeżenia prawne

Zalecenia dotyczące sposobu stosowania naszych produktów są zgodne z aktualnym stanem wiedzy i nie skutkują przejęciem jakiegokolwiek gwarancji i/lub odpowiedzialności co do końcowego wyniku wykonywanych prac. Nie zwalniają więc one klienta od odpowiedzialności związanej ze sprawdzeniem przydatności produktów w zakresie ich planowanego zastosowania poprzez przeprowadzenie wstępnych prób. Na stronie internetowej pod adresem www.nordresine.pl dostępna jest najnowsza wersja niniejszej karty technicznej.

Edycja

05. 04. 1998

Wersja PL/01-05.04.1998

strona 3 z 3

