

- EN RESIN FLOORS
- IT PAVIMENTI IN RESINA
- FR SOLS EN RÉSINE
- PL POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



DECORLITE

Dekoracyjne wykończenie samopoziomujące

Opis

DECORLITE to epoksydowe, samopoziomujące wykończenie żywiczne bezrozpuszczalnikowe w skład którego wchodzi:

- składnik A: to mieszanka płynnych prepolimerów epoksydowych i kolorowych past
- składnik B: to aminy niezbędne do kopolimeryzacji;
- składnik C: to mieszanina specjalnych wypełniaczy.

System DECORLITE pozwala zrealizować wyjątkowe wykończenie podłogowe w wybranych i oryginalnych tonacjach i odcieniach (efekt przypalania) dwu lub wielokolorowych, w których jedynym ograniczeniem jest zdolność i wyobraźnia wykonawcy.

Zastosowanie

DECORLITE znajduje zastosowanie głównie przy wykonaniach dekoracyjnych systemów podłóg w sektorze budownictwa indywidualnego jak i handlowego.

Sposób użycia

Przygotowanie powierzchni:

- należy bardzo starannie sprawdzić czy powierzchnia jest strukturalnie „zdrowa” i czy jest wykonana z odpowiednich materiałów nadających się jako podłoże produktu, w szczególności gdy potrzeba zapobiec negatywnym skutkom związanym z podchodzącą wilgocią.
- w zależności od stanu powierzchni w celu jej oczyszczenia, należy wybrać jedną z podanych czynności:
 - mycie ciepłą wodą pod ciśnieniem
 - kwaśne mycie;
 - przeszlifowanie papierem ściernym;
 - przeszlifowanie tarczą diamentową ;
 - frezowanie;
 - śrutowanie

W ten sposób z powierzchni należy usunąć pyły, brud, tłuszcze, oleje, stare kleje i farby, wykwity, rdza, pleśń itp.;

- Wszelkiego rodzaju ubytki i nierówności powierzchni powyżej 5-10 mm należy uzupełnić produktem GROVE RAPIDO.

Przygotowanie podłoża w przypadku zaistnienia pęknięć

Przed rozpoczęciem nakładania produktu DECORLITE należy uszczelnić ewentualne pęknięcia powierzchni stosując się do zaleceń z karty technicznej. Proces naprawczy zależy od typu pęknięcia:

A. Pęknięcia ustabilizowane

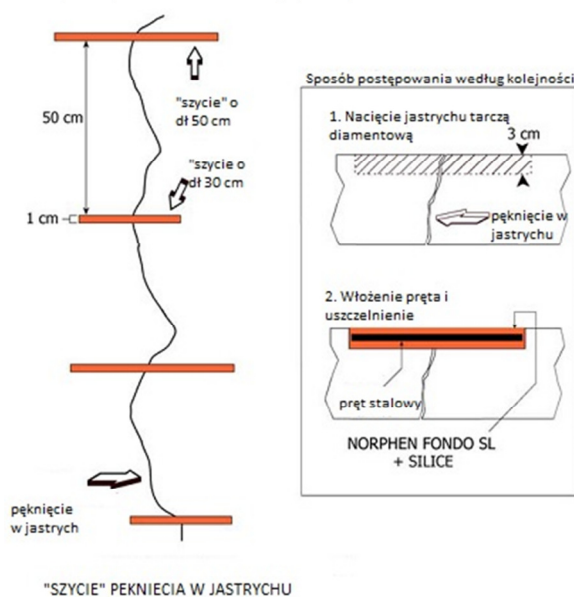
Przez pojęcie pęknięcia ustabilizowanego rozumie się pęknięcie powstałe w fazie wykonywania jastrychu, które nie dopuszcza jakiegolwiek zmiany skurczowe lub rozkurczowe. W takim przypadku należy rozszerzyć pęknięcie używając tarczy diamentowej, następnie dokładnie usunąć wszelki kurz, po czym wypełnić dokładnie szczelinę produktem NORPHEN FONDO SL zagęszczonym w 3-4% wagową krzemionką SILCE.



DECORLITE

Dekoracyjne wykończenie samopoziomujące

B. Pęknięcia ruchome (rys.1)



Rys. 1. Pęknięcie ruchome

Przez pęknięcie ruchome należy rozumieć pęknięcie, w którym poprzez wielokrotne obserwacje można zauważyć aktywny proces otwierania lub też zamykania się szczeliny.

W takim przypadku należy zastosować kawałki stalowego pręta o przekroju około 8-10 mm, które należy umieścić w prostokątnych względem pęknięcia szczelinach wykonanych przy pomocy tarczy diamentowej, rozmieszczonych co 50 cm. Głębokość takiego nacięcia powinna wynosić ok 2-3 cm i mieć szerokość odpowiednią do grubości metalowego pręta. Po usunięciu kurzu znajdującego się w powstałych szczelinach uzupełnia się je produktem NORPHEN FONDO SL zagęszczonym w 3% wagowo krzemionką SILCE i umieszcza się uprzednio przygotowany metalowy pręt. Następnie stalowe szycie pokrywa się produktem NORPHEN FONDO SL zagęszczonym w 5-6% wagowo krzemionką SILCE.

Przygotowanie powierzchni przed zastosowaniem DECORLITE:





- Podłoże musi być wysezonowane (co najmniej 28 dni), suche i mieć poziom wilgotności co najwyżej na poziomie 3% (mierzonym metodą węglkową)
- Powierzchnię należy przeszlifować tarczą diamentową lub sfrezować
- Należy wykonać jedną warstwę primerem NORPHEN FONDO SL wzbogaconym piaskiem kwarcowym 0,1- 0,6.

Przygotowanie produktu:

Szczególna wartość estetyczna systemu DECORLITE powstaje poprzez stworzenie w fazie wykonawczej „niedoskonałych mieszanek” różnych kolorów produktu: w tym celu konieczna jest obecność w fazie przygotowania i zastosowania produktu, co najmniej dwóch wykonawców. Oto przykład wykonania dwukolorowej podłogi (kolor 1 i 2).

1- Przygotowanie dwóch odmiennych mieszanek (kolor 1 i 2)

- Należy upewnić się że temperatura otoczenia i samej powierzchni wynosi co najmniej +15 °C

-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



DECORLITE

Dekoracyjne wykończenie samopoziomujące

- Przed przystąpieniem do mieszania pojedynczych kolorów należy zaopatrzyć się w trzy pomocnicze pojemniki (metalowe, czyste)
- Należy dobrze wymieszać składnik A koloru 1 wlewając go do użytkowego pojemnika, następnie dodać składnik B i zmieszać składniki (A+B) aż do otrzymania jednorodnego produktu. Następnie dodać składnik C i ponownie zmieszać aż do otrzymania dokładnie wymieszanej substancji.
- Zaraz potem (lub jeśli to możliwe od równocześnie) wykonać tą samą procedurę z kolorem 2
- Na koniec otrzymuje się dwie odseparowane mieszanki koloru 1 i 2
- 2- Połączenie kolorów 1 i 2
 - Równocześnie wlać do trzeciego pojemnika dwie mieszanki kolorów: w ten sposób otrzymujemy „niedoskonałą mieszankę”
 - Wylać powstałą mieszankę bezpośrednio na wykonywaną podłogę
- 3- Rozpracowanie produktu i wykonanie założonej powłoki dekoracyjnej
 - Rozprowadzić produkt po powierzchni przy pomocy packi zębatej o wysokości 2,5 mm (mod NR680K).
 - Zastosować buty z kolcami i delikatnie zacierać gładką packą (mod. TED 811), wykonując delikatne ruchy tak by wydobyć z mieszanki dwa kontrastujące kolory rozprowadzone zgodnie z zamierzeniem
 - Należy delikatnie operować pacą, tak by krawędź pacy była pomocna przy wygładzaniu wszelkich zauważonych nierówności na świeżej powierzchni.
 - Za pomocą pacy zatrzeć ślady po pacy zębatej a także opuszczając wykonywaną powierzchnie zatrzeć ślady po butach z kolcami.

Czas przydatności do użytku (pot life) mieszanki A+B+C

Pot-life mieszaniny to użytkowy czas w którym mieści się zakończony proces wymieszania pojedynczych kolorów, połączenia ze sobą odmiennych kolorów, a także wykonanie powierzchni podłogowej przygotowanym produktem.

temperatura pracy [°C]	pot-life* [min]
+16	50
+23	40
+30	30

*pomiar dokonany na 1 kg mieszanki (A+B+C) zgodnie z PN EN ISO 9514

Dojrzewanie

Gotowość do ruchu pieszych : 48 godzin w temperaturze +23°C przy wilgotności 50%





Gotowość do użytkowania: 72 godziny w temperaturze +23°C przy wilgotności 50%

Zużycie

Przy tworzeniu warstwy o grubości 3,5 mm należy zużyć około ok. 4,5kg/m².

Ostrzeżenia i specjalne zalecenia

- ✓ Maksymalny poziom wilgotności podłoża nie może być większy niż 3% (mierzony metodą węglkową); w przeciwnym razie przed położeniem systemu DECORLITE należy wykonać warstwę zabezpieczającą przed wilgocią produktem NORPHEN W3 IMPERMEABILIZZANTE
- ✓ Nie należy dokładnie rozrabiać „niedoskonałej mieszaniny”. Inaczej zlikwiduje się kolorowe przebarwienia charakterystyczne dla tego produktu.
- ✓ Składniki A, B i C należy dokładnie mieszać stosując się do wskazówek zawartych na etykiecie: w przypadku częściowego użycia zestawu należy odwołać się do proporcji wagowych zawartych na etykiecie przy pozycji „PROPORCJE MIESZANIA”
- ✓ Podczas zimowych okresów lepkość produktu znacznie wzrasta co utrudnia aplikację materiału: należy więc przechowywać produkt przez co najmniej 24 godziny przed rozpoczęciem prac w miejscu suchym i ogrzewanym (+25 °C)
- ✓ Nie stosować produktu powyżej +30 °C: szybkość sieciowania na tyle wzrasta że uniemożliwia

-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



DECORLITE

Dekoracyjne wykończenie samopoziomujące

- poprawnego wykonania całego cyklu.
- ✓ Stosować produkt w miejscach zamkniętych, gdzie nie występują ciągi powietrza tak by nie dopuścić do zabrudzenia powierzchni pyłkami i zanieczyszczeniami obecnymi w powietrzu.
- ✓ Zapoznać się z kartą bezpieczeństwa produktu.

Specyfikacja techniczna

Gęstość UNI 8310	Skł. A	g/cm ³	117 ± 0,03
	Skł. B		1,04 ± 0,03
	Skł. C		1,22±0,05
	A+B+C		1,58±0,05
Pot life (1kg A+B+C) w 23°C metoda PN EN ISO 9514		min	40±5
Ruch pieszych		godz.	48
Całkowita funkcjonalność wykończenia (w 23°C, 50% wilgotności)		godz.	72
Temperatura zastosowania		°C	od +15 do +35
Przyczepność do betonu ASTM D 4541 (z pęknięciem warstwy spodniej)		MPa	3,5± 0,5
Odporność na zginanie PN EN-196-1		MPa	32 ± 2
Odporność na ściskanie PN EN-196-1		MPa	76 ± 2
Twardość Shore D po 72 godz. w 23°C, 50% wilgotności. DIN 53505		°	79±65
Odporność na ścieranie (metoda Tabera, tarcze CS-10, 1000g, 1000obr) DIN 53109		mg	83 ± 1
Proporcje mieszania A : B : C (wagowo)		2,3 : 1,0 : 6,6	

Uwaga: metody badań są zgodne z normami określonymi w tabeli przedstawionymi obok.

Pakowanie i składowanie

Etykietowanie	Składnik A	X _i ,N
	Składnik B	C
	Składnik C	X _n
Opakowanie	Składnik A	13,33 kg
	Składnik B	6,67 kg
	Składnik C	25 kg
Magazynowanie	Składnik A i B: 24 miesiące w oryginalnym opakowaniu, w zadaszonym i suchym miejscu, w temp od +5°C do +35°C.	
	Składnik C: nie ulega przeterminowaniu, przechowywać w zadaszonym i suchym miejscu	

Zastrzeżenia prawne

Zalecenia dotyczące sposobu stosowania naszych produktów są zgodne z aktualnym stanem wiedzy i nie skutkują przejęciem jakiegokolwiek gwarancji i/lub odpowiedzialności co do końcowego wyniku wykonywanych prac. Nie zwalniają więc one klienta od odpowiedzialności związanej ze sprawdzeniem przydatności produktów w zakresie ich planowanego zastosowania poprzez przeprowadzenie wstępnych prób. Na stronie internetowej pod adresem www.nordresine.pl dostępna jest najnowsza wersja niniejszej karty technicznej.

Edycja

22.12.2003

